



Vision wird Realität

MEILLER VISION

Glasaufzugtüren
für höchste
Ansprüche



3. Euro-Lift: Treffen der Branche Ende Oktober in Polen
3rd Euro-Lift: trade meeting end of October in Poland

RAL-Gütezeichen für Rauchabzug (RWA)
RAL quality seal for smoke and heat extraction

RAL-Gütezeichen für Rauchabzug (RWA)

RAL quality seal for smoke and heat extraction

Bereits 1925 beschlossen die deutsche Industrie und die damalige Regierung, technische Lieferbedingungen zu vereinheitlichen und zu präzisieren. Sie legten die individuellen Güteanforderungen für Produkte und Dienstleistungen fest und regelten, dass ihre Einhaltung überwacht wird. Seit beinahe 90 Jahren ist RAL die Marke des Vertrauens.

Das RAL Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V. mit Sitz in St. Augustin ist für die Anerkennung der RAL Gütezeichen zuständig. Bis heute gibt es über 160 Gütezeichen, die viele tausende Produkte kennzeichnen oder von Leistungsanbietern genutzt werden. Eine davon ist die Gütesicherung für Montage und Wartung von Rauch- und Wärmeabzugsanlagen mit dem Gütezeichen RAL-GZ 591.

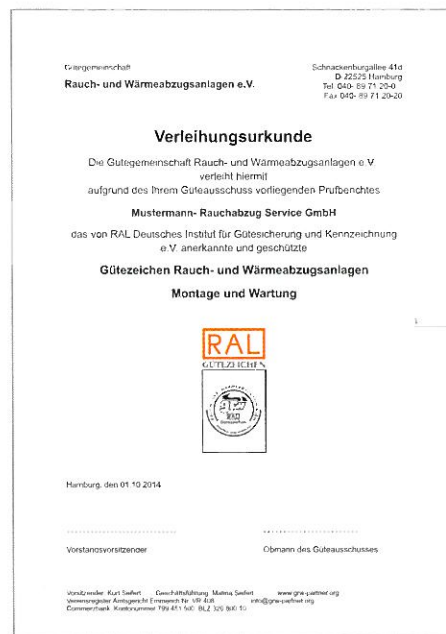
RAL Premiumgüte bei der Montage und Wartung von Rauchabzugsanlagen (RWA)

Rauch- und Wärmeabzugsanlagen sind im Brandschutzkonzept eines Gebäudes wichtige Bestandteile. Im Brandfall dienen sie der Abfuhr von Rauch, giftigen Brandgasen und Hitze. Hierdurch werden raucharme Schichten geschaffen, die flüchtenden Personen und den Löschmannschaften freie Sicht schaffen. Die Abfuhr der Brandhitze dient dem Schutz der Gebäudekonstruktion und der Vermeidung von Töchterbränden durch Hitzestrahlung. Für die Planung dieser Systeme stehen anerkannte Regelwerke, wie die Industriebaurichtlinie oder die DIN 18232-2 zur Verfügung. Für die Montage und die notwendige Wartung gibt es jedoch keine anerkannten Regelwerke auf die sich Architekten, Betreiber und Fachplaner verlassen können. Verbände, Hersteller und diverse Schulungsorganisationen haben sich dieses Themas angenommen und führen regelmäßig Seminare durch, um ein Mindestmaß an Qualifikation für die ausführenden Firmen und Mitarbeiter zu vermitteln. Einen einheitlichen und nachprüfaren Standard für diese Arbeiten gibt es jedoch nicht.

Strenge Regeln für eine stetig überwachte Güte

Die Mitglieder der seit einigen Jahren wirkenden „RAL-Gütegemeinschaft Rauch-

und Wärmeabzugsanlagen“ nehmen in diesem Bereich eine herausragende Spitzenstellung ein. Neben den zu überwindenden Hürden, wie Qualifizierungsnachweis der Mitarbeiter, gesicherter Ersatzteilversorgung der betreuten Anlagen und ausreichendem Versicherungsschutz sind regelmäßige Überprüfungen der geleisteten Arbeiten durch Sachverständige vorgesehen. Ein neutraler Güteausschuss der RAL-Gütegemeinschaft wacht über die Einhaltung der Anforderungen, die sich aus der RAL-Gütesicherung



Die Urkunde zeichnet Brandschutzfachbetriebe aus, die die Aufnahmekriterien erfüllen und sich den hohen Qualitätsanforderungen des Fachverbands stellen

The certificate is a mark of distinction for specialist fire protection companies that meet the entry criteria and live up to the high quality demands of the specialist association

RAL-GZ 591 ergeben. Die Erfüllung der strengen Regeln dieser Gütesicherung sichert dem Architekten und Bauherren eine fachgerechte Montage der RWA-Anlage zu. Die Hersteller von RWA-Komponenten vertrauen den gütegesicherten Fachbetrieben ihre hochwertigen Geräte an, mit dem Wissen, dass diese ordnungsgemäß verarbeitet werden. Der Betreiber kann sicher sein, dass die spätere Instandhaltung von qualifizierten Fachkräften durchgeführt wird.

As far back as 1925 German industry and the government of the time decided to unify and specify conditions for the supply of technical goods. They laid down the individual quality requirements for products and services and arranged for their compliance to be monitored. RAL has been a mark of trust for almost 90 years.

The RAL German Institute for Quality Assurance, based in St. Augustin in Germany, is responsible for the recognition of RAL quality marks. Today there are over 160 quality marks, identifying thousands of products or used by service providers. One of these is the quality mark for assembly and maintenance of smoke and heat extraction systems with the quality mark RAL-GZ 591.

RAL premium quality in the assembly and maintenance of smoke and heat extraction systems

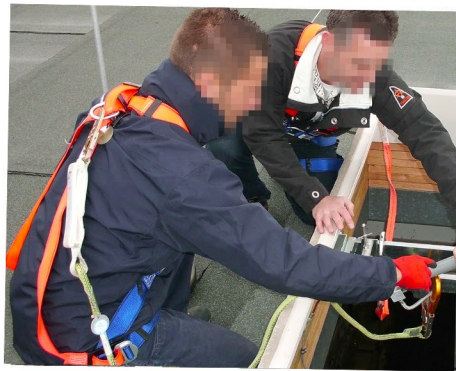
Smoke and heat extraction systems are important components in a building's fire protection concept. In the event of fire, they serve to divert smoke, poisonous fire effluents and heat. As a result, low smoke layers are created that provide people fleeing and the extinguishing crews with a clear view. The diversion of fire heat serves to protect the building structure and avoid subsidiary fires from heat radiation. Recognised codes, such as the Industrial Construction Guideline or DIN 18232-2, are available for planning of these systems. However, there are no acknowledged codes for the assembly and maintenance required, on which architects, operators and specialist planners can rely. Associations, manufacturers and various training organisations have taken on this subject and conduct regular seminars to convey a minimum level of qualifications to the companies and members engaged in implementation. But there is no uniform, verifiable standard for this work.

Strict rules for continuously monitored quality

The members of the "RAL Quality Association Smoke and Heat Extraction Systems," which has been active for several years, occupy an outstanding position in this field. Apart from hurdles that have to be overcome, such as qualification certification of the employees, assured spare part supply of the systems supervised and adequate insurance protection, regular reviews of the work done by experts are planned. A neutral quality committee of the RAL Quality Association monitors observance of the requirements arising from the RAL quality assurance mark RAL-GZ 591. Meeting the strict rules of this quality assurance mark guarantees architects and building owners professional assembly of smoke and heat extraction systems. Manufacturers of smoke



RWA-Anlagen mit dem RAL-Gütezeichen liegen über dem Mindeststandard
Smoke and heat extraction systems with the RAL quality mark exceed the minimum standard



G R W Hamburg (3)

and heat extraction systems can entrust their high quality installations to the certified quality specialist companies, in the knowledge that the systems will be handled properly. Operators can be sure that the later maintenance is carried out by qualified experts.

Proof and acknowledgement of bidder eligibility and technical specifications

Public authority clients, quality-conscious architects and building owners, as well as operators of smoke and heat extraction systems, can rely on the high quality level of the RAL Quality Association. The marks apply worldwide and are reliable and objective. Their provisions are always up to date and apply in invitations to tender and tender specifications as proof of bidder eligibility and acknowledgement of the technical specifications. The advantages are easy to tick off on one hand:

- reliable criteria for bidder suitability
- performance requirements at the level of the current state of the art
- requirements that exceed the standards and legal provisions
- abbreviated tendering procedure and no detailed examination of the bids
- reliable contractual partners and clear delivery terms.

Everything top quality

Smoke and heat extraction systems with the RAL quality mark exceed the minimum standard and for example guarantee especially high quality, a long service life, reliable functions and expert support.

www.grw-partner.org

Nachweis und Anerkennung für Bieterqualifikationen und technische Spezifikationen

Öffentliche Auftraggeber, qualitätsbewusste Architekten und Bauherren, sowie Betreiber von RWA-Anlagen können auf das hohe Qualitätsniveau der RAL Gütegemeinschaft vertrauen. Die Kennzeichen gelten weltweit, sie sind zuverlässig und objektiv. Ihre Bestimmungen sind immer auf dem neuesten Stand und gelten bei Ausschreibungen und in Leistungsverzeichnissen als Nachweis für Bieterqualifikationen und Anerkennung der technischen Spezifikation. Die Vorteile lassen sich bequem an einer Hand aufzählen:

- Zuverlässige Kriterien für die Bieterreignung

- Leistungsanforderungen auf dem aktuellen Stand der Technik
- Anforderungen über Normen und gesetzliche Bestimmungen hinaus
- Verkürztes Ausschreibungsverfahren und keine detaillierte Prüfung der Angebote
- Zuverlässige Vertragspartner und eindeutige Lieferbedingungen.

Alles Premium oder was?

RWA-Anlagen mit dem RAL Gütezeichen liegen über dem Mindeststandard und sichern beispielsweise eine besonders hohe Qualität, eine lange Lebensdauer, zuverlässige Funktionen und eine kompetente Betreuung.

www.grw-partner.org


Stellenangebote



**Aufzugsteam
Hildebrandt &
Geis GmbH & Co. KG**
Rudolf-Diesel-Straße 2
65719 Hofheim-Wallau
geis@aufzugsteam.de

Projektleiter/Neubau

Für die Abwicklung unserer Neubauten/Modernisierungen im Rhein-Main Gebiet, suchen wir einen erfahrenen Projektleiter.
Bewerbungen bitte an obige Mailadresse.



Wir sind ein mittelständischer, auf dem Gebiet der Leistungselektronik und Antriebstechnik tätiger Betrieb mit ca. 40 Mitarbeitern. Unser Schwerpunkt liegt in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb aufzugstechnischer Komponenten.

Für die Projektierung von Aufzugsteuerungen im Neuanlagen- und Modernisierungsbereich suchen wir zum nächst möglichen Zeitpunkt einen

Elektrokonstrukteur (m/w)

Voraussetzungen hierfür sind eine mehrjährige Berufserfahrung in der Projektierung sicherheitsrelevanter Anlagentechnik, vorzugsweise im Aufzugsbau, fundierte Kenntnisse des einschlägigen Normenwerkes, ein sicherer Umgang mit CAD-, Office- und ERP-Software sowie eine sorgfältige, präzise und selbstständige Arbeitsweise. Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift sind von Vorteil.

Gerne geben wir auch fachkundigen Monteuren mit einer Affinität zum beschriebenen Aufgabengebiet die Chance, sich zu verwirklichen.

Wir bieten Ihnen neben einer leistungsgerechten Bezahlung ein interessantes Rahmenpaket, welches wir Ihnen gerne bei Interesse an dieser Tätigkeit persönlich vorstellen.

Wir freuen uns über Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihres möglichen Eintrittstermins. Bitte senden Sie uns diese als PDF-Dokument (max. 5 MB) an bewerbung@rst-elektronik.de.

RST Elektronik GmbH · Tannenstraße 11 · 74229 Oedheim · www.rst-elektronik.de